***SEMINARIO PASTORAL SOBRE EL CAPÍTULO VIII DE AMORIS LAETITIA***

**FICHA DE INSCRIPCIÓN**

**NOMBRE:**

**APELLIDOS:**

**DIRECCIÓN POSTAL:**

**TELÉFONO:**

**E-MAIL:**

**SERVICIO PASTORAL QUE DESEMPEÑA:**

**PARROQUIA/UNIDAD PASTORAL/ASOCIACIÓN/ MOVIMIENTO:**